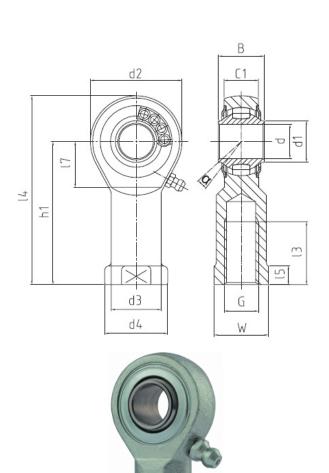
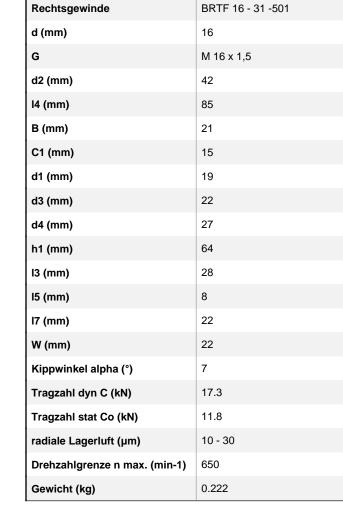


BRTF 16 - 31 - 501

Abmessungen





Date: 25.11.2021 | 14:24h



Produktbeschreibung

DURBAL Hochleistungs-Gelenkköpfe mit integrierter Tonnenlagerung, Maßreihe K, Innengewinde, Anschlussmaße nach DIN ISO 12240-4 & DIN ISO 8139, vollrollige Ausführung Rechtsgewinde: BRTF_-30-501 und Linksgewinde: BRTF_-30-502

- **Gehäuse:** Geschmiedeter Einsatzstahl vergütet, Laufbahn gehärtet und feinstbearbeitet, Oberfläche galvanisch verzinkt, Cr VI-frei
- Innenring: Wälzlagerstahl gehärtet, feinstbearbeitet
- Wälzkörper: Wälzlagerstahl gehärtet, feinstbearbeitet
- Wartung: Wartungsarm, nachschmierbar, befettet mit Aluminiumkomplexseifenfett, Zulassung nach USDA H1
- **Schmiernippel:** Trichterschmiernippel DIN 3405 D1/A (Größe 10), Kegelschmiernippel DIN 71412 H1 (ab Größe 12), weitere Schmiernippel <u>siehe auf dieser Seite</u>
- Toleranzen: siehe auf dieser Seite
 Highlights: siehe auf dieser Seite
- Temperaturbereich: -45° C bis +120° C

Größe 18 und 22 auf Anfrage

Besondere Merkmale:

- Für hohe Geschwindigkeiten, große Schwenkwinkel oder rotierende Bewegungen, im Gegensatz zur Käfigausführung für höhere Belastungen jedoch mit einer geringeren Drehzahlgrenze geeignet.
- Hohe Belastungen
- Alle **Gelenkkopf-Gehäuse** aus **geschmiedetem Einsatzstahl, vergütet,** Laufbahn gehärtet und feinstbearbeitet und durch Verzinkung gegen Korrosion geschützt.
- Wartungsarm durch Langzeitbefettung mit Lebensmittelzulassung; die Gelenkköpfe können über einen Trichter- und Kegelschmiernippel nachgeschmiert werden – Weitere Sonderschmiernippel auf Anfrage
- Beidseitig angebrachte **Deckscheiben** verhindern das Eindringen grober Schmutzpartikel in das Lagerinnere
- Anschlussmaße nach DIN ISO 8139 für Pneumatikzylinder

Lieferbar als komplette **System-Lösung** mit Sechskant-Muttern. Für Wellendurchmesser ab 10 mm bis 40 mm.