



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sg160M-8B**

Serie: **IE1**



02-09-2019

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	5.5	7.5	S1	12.8	710	74	2.7	3.0	5.5	82.1	83.7	83.0	0.53	0.67	0.75
690	Y	50	5.5	7.5	S1	7.4	710	74	2.7	3.0	5.5	82.1	83.7	83.0	0.53	0.67	0.75

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	61
Baugröße	160	Schalleistungspegel [dB]	72
Polzahl	8	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z
Frequenzrichterversorgung	ja	Lager BS	63092Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	auf Nachfrage
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	95	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.077	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	