

5.2.9. Insquare W 321 AC/DC

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
 Frequenz: 50 / 60 Hz
 cos phi: 0,95

TIG DC- und AC-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 80 V
 Arbeitsspannung: 10 - 22,8 V
 Schweißstrom: 5 - 320 A
 HSB 60 % ED (10 min.): 320 A (40 °C)
 HSB 80 % ED (10 min.): 300 A (40 °C)
 DB 100 % ED: 260 A (40 °C)
 primär Dauerleistung: 13,2 kVA
 primär Dauerstrom: 19 A
 primär Höchststrom: 22 A



<p>Schutzart: IP 23 Isolierstoffklasse: H Kühlart: AF Hauptschalter: 3-phasig Schweißverfahren: TIG DC Minus, TIG DC Plus, TIG DC Minus m. Startimpuls, TIG AC geräuscharm, TIG AC Rechteck TIG AC "Balanced TIG", Elektrode Minus, Elektrode Plus Elektrode "Sinus" Elektrode Rechteck</p> <p>Wahlschalter 1: Strom 1, Zeit 1, Anstiegs- u. Absenkzeit, Startstrom, Endstrom, Zündimpuls, Punktzeit, Gasvor- u. Gasnachströmzeit</p> <p>Wahlschalter 2: Strom 2, Zeit 2, (für Pulsbetrieb) AC Balance, AC Frequenz, Hotstart Zeit u. Strom, Stromnachregelung, Elektroden d, Anzeige U</p> <p>Einstellungen: 2 Drehgeber für Wahlschalter 1 und 2 Anzeigen: 2 LED Displays m. Voranzeige und Holdfunktion für Strom, Spannung, Zeit, Frequenz</p> <p>Zeitfunktionen: AUS, Pulsen langsam, Pulsen schnell, Punkten</p> <p>Zündung: AUS, Hochfrequenz, LiftTIG</p> <p>Energieregelung: an der Anlage, Hand- o. Fußfernregler, Schweißbrenner</p> <p>Betriebsart: 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt mit 2 Strömen, Gastest, Test, Programm</p> <p>Programmspeicher: 20 Speicherplätze AC-Frequenz: 50 - 200 Hz AC-Balance: 9 - 91 % Gasvorströmzeit: 0 - 3 s Gasnachströmzeit: 0 - 25 s Stromanstiegszeit: 0 - 2 s Stromabsenkzeit: 0 - 20 s Zündimpuls: 0 - 100 ms Punktzeit: 0,1 - 2,5 s</p>	<p>Pulsen langsam: 10 ms - 2,5 s Pulsen schnell: 50 Hz - 5 kHz Hotstart Zeit: 0 - 1,5 s Hotstart Strom: 10 - 200 % Stromnachregelung: 100 - 250 % Taster: Test Schutzeinrichtung Taster: Programmwahl LEDs: Netz EIN, Übertemperatur, Störung, Schutzschaltung, Display-Hold, Startstrom Anstieg, Strom 1, Strom 2, Absenken, Endstrom</p> <p>Stromquelle: IGBT-Inverter Norm: EN 60974-1 "S" / CE Brenneranschluss: Euro-Zentralanschluss mit 5-pol. Stecker</p> <p>Kühlung Brenner: Wasserumlauf-Kühleinrichtung Buchse 50 mm²: Werkstückkabel Buchse 50 mm²: Elektrodenschweißkabel Netzanschluss: 4 x 4 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A</p> <p>Gasanschluss Schlauch: 2 m Gasflaschenhalter: 10 - 20 - 50 l Gasflasche Kranösen: 4 Stück (Option) Gewicht: 140 kg Maße L x B x H: 1020 x 476 x 970 mm mit Flaschenhalter</p> <p>Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb: Stabelektroden: 1,5 - 6 mm (Cel-tauglich) Leerlaufspannung: 80 V Arbeitsspannung: 20 - 32,8 V Schweißstrom: 5 - 320 A HSB 60 % ED (10 min.): 320 A (40 °C) HSB 80 % ED (10 min.): 300 A (40 °C) DB 100 % ED: 260 A (40 °C) primär Dauerleistung: 14,5 kVA primär Dauerstrom: 21 A primär Höchststrom: 27 A</p>
---	--